PROGRAMA DE MEJORA DE ENVASES

Estrategia de Economía Circular

Rúa José Fernández López s/n
36320 Chapela. Redondela. Pontevedra [España]
Teléfono +34 986 818 100 www.nuevapescanova.com

NUEVA PESCANOVA SL. Registro Mercantil Pontevedra - folio 40, libro 4054, inscripción 1ª, hoja PO-58757 – NIF ES B94123908

PROGRAMA DE MEJORA DE ENVASES

Estrategia de Economía Circular

ÍNDICE

PREÁMBULO 3

1. ENVASES MÁS SOSTENIBLES 3

1.1 Compromiso 3

1.2 Metodología *PackScore* 4

2. INICIATIVAS DE MEJORA DEL DESEMPEÑO DE ENVASES 4

2.1 Proyecto OCEAN BOUND PLASTIC 5

2.2 Proyecto de cambio de estuches sin revestimiento plástico 5

2.3 Proyecto de cambio a bolsas reciclables 5

2.4 Proyecto de cambio a bandejas transparentes y reciclables 5

2.5 Proyecto bandeja para refrigerado diseñada para el reciclaje en Francia y Portugal 6

2.6 Guía de Ecodiseño de Envases y Embalajes de Ecoembes y IHOBE 6

DEPARTAMENTO DE ECONOMÍA CIRCULAR
Grupo Nueva Pescanova

FEBRERO 2024

PROGRAMA DE MEJORA DE ENVASES

Estrategia de Economía Circular

PREÁMBULO

El desarrollo sostenible y la actuación responsable son aspectos irrenunciables en la cultura empresarial del Grupo Nueva Pescanova.

La economía predominante hoy en día es la lineal, modelo que consiste en extraer, transformar, usar y tirar, generando ingentes cantidades de residuos dañinos para el medio ambiente. Es necesario un cambio hacia una economía circular, más eficiente y sostenible, basada en los principios de reducción, reutilización y reciclado.

En nuestra apuesta por la economía circular nos comprometemos a desarrollar productos del mar responsables y sostenibles, optimizando la definición y el diseño de nuestros procesos, atendiendo a criterios de eficiencia y desempeño ambiental, y utilizando envases más sostenibles y reciclables que aseguren la frescura y la calidad de nuestros productos.

1. ENVASES MÁS SOSTENIBLES

El compromiso con el desarrollo de envases más sostenibles se alinea con los principios y medidas descritas en nuestras políticas de Responsabilidad Social Corporativa, Sostenibilidad, Calidad y Seguridad Alimentaria y de Responsabilidad Medioambiental, las cuales comparten objetivos de uso responsable de los recursos naturales y energía, y la optimización del uso de materiales, donde se incluyen los materiales de envase, como el plástico y el cartón.

1.1 Compromiso

Nuestra estrategia de **Packaging Sostenible** establece los siguientes objetivos en materia de envases, cuyo cumplimiento reportaremos anualmente en el Informe de Progreso del Cumplimiento de los Objetivos de Sostenibilidad:

- El 100% de los envases PESCANOVA estarán diseñados para que sean reciclables, reutilizables o compostables, de acuerdo con las tecnologías de selección y reciclado presentes en cada mercado.
- Incorporar de media un 25% de plástico reciclado rPET en todos los envases de PET para 2025.
- Incorporar de media un 30% de material plástico reciclado en todos los envases para 2030.
- Reducir 10% el uso de plásticos en los envases para 2025.
- 100% de los envases de papel y cartón estarán fabricados con materias primas procedente de fuentes sostenibles certificadas para 2025.

Los planes de actividades sobre los que estamos trabajando pasan por analizar el diseño y composición de nuestros envases, con el objetivo de optimizar el uso de los materiales, trabajando por el equilibrio del

mínimo material que proteja nuestros productos y poder eliminar el sobreenvasado siempre que sea posible.

Buscamos utilizar materiales que sean reciclables y para los cuales realmente exista tecnología de reciclado en el país donde se comercialice cada producto. Así mismo, buscamos eliminar el plástico y utilizar plástico reciclado siempre que sea posible sin comprometer la seguridad alimentaria. También estudiamos y validamos el uso de nuevos materiales más respetuosos con el medio ambiente.

1.2 Metodología *PackScore*

Para lograr el objetivo de que el 100% de nuestros envases sean reciclables a 2025, hemos creado una metodología propia, con un alto componente técnico de estudio de materiales y sistemas de selección y reciclado de envases, que nos permite evaluar la reciclabilidad de nuestros envases y así poder ir estudiando nuevas alternativas.

Algunas de las acciones que se están trabajando en los distintos centros industriales para conseguir que nuestros envases tengan la calificación de *PackScore* verde son:

- Sustitución de bolsas multicapa multimaterial no reciclable por monomaterial de polietileno reciclable y homogenización de especificaciones de material de envase.
- Sustitución de plástico negro por plástico transparente reciclable o poco coloreados.
- Incorporar plástico reciclado rPET en bandejas y envasado *skin*.
- Sustitución de lámina plástica de los estuches por un nuevo material alternativo reciclable sin plástico que conserve sus propiedades físico-mecánicas.

Las referencias de productos son calificadas en función de sus elementos de envase en cuatro categorías:

Reciclable: Los elementos del envase se reciclan en todas las plantas y los materiales secundarios resultantes tienen valor en el mercado, incluso pudiendo volver a fabricarse nuevos envases.

Reciclado condicionado: Los elementos del envase son compatibles para el reciclado en ciertas aplicaciones, que tienen un menor valor en el mercado.

Ineficiente para el reciclado: Los elementos del envase presentan problemas de reciclabilidad que afectan a la calidad del material reciclado o trasfieren a pérdidas al proceso.

No reciclable: Los elementos del envase son en su mayoría no reciclables o contaminan las fracciones de material reciclado.

Reportaremos los resultados de *PackScore* en el Informe de Progreso del Cumplimiento de los Objetivos de Sostenibilidad.

2. INICIATIVAS DE MEJORA DEL DESEMPEÑO DE ENVASES

Es indispensable la colaboración y responsabilidad de toda la cadena de suministro para poder alcanzar nuestros objetivos. Es por lo que en Nueva Pescanova trabajamos con empresas responsable que comparten los mismos valores que nosotros.

Fruto de estas colaboraciones han surgidos proyectos como los descritos a continuación.

2.1 Proyecto OCEAN BOUND PLASTIC

Mediante la colaboración con SABIC, empresa líder global de la industria química y pionera en la producción de polímeros circulares certificados, y Polivouga, fabricante de productos de film flexible, hemos desarrollado nuestra edición especial de envases "Cuidamos los océanos" para los Caprichos a la Romana y Varitas de Merluza.

Este tipo de envases está fabricado con un 90% de materiales plásticos posconsumo recuperados de áreas de hasta 50 km tierra adentro de vías fluviales que tienen el potencial de terminar en nuestros ríos y océanos en el sudeste asiático (Malasia), recogidos un paso antes de que terminen en el mar (*Ocean Bound Plastics*), mediante un proceso de reciclaje químico que hace posible fabricar nuestro envase apto para contacto alimentario y 100% reciclable. Todo el proceso de recogida, transformación y fabricación está certificado por ISCCPlus.

Con esta iniciativa, nos hemos convertido en la primera compañía de alimentación en España que ha conseguido emplear este tipo de envases sostenibles, evitando que aproximadamente 10 toneladas de plástico hubieran llegado al mar.

2.2 Proyecto de cambio a estuches sin revestimiento plástico

Gracias a nuestro interés por una mejora constante, decidimos buscar alternativas a los estuches de cartoncillo con recubrimiento plástico, utilizados para productos congelados y rebozados. Estos estuches presentan limitaciones para el reciclado de papel ya que su contenido de material plástico va a suponer una merma en el proceso, eliminándose esta parte de material como rechazo.

Conscientes del problema, buscamos una alternativa de material, que técnicamente tiene las mismas propiedades barrera a la humedad y a las grasas y el mismo comportamiento mecánico, sin recubrimiento plástico siendo una solución totalmente reciclable en el flujo de cartón, que además cumple los criterios de compostabilidad industrial. Este nuevo material alternativo del Grupo Metsä, empresa líder europea en cartón de fibra está certificado FSC. Hemos ya realizado el cambio a este nuevo material en todos los estuches de nuestro Centro Industrial de Porriño.

Continuamos trabajando para introducir este cambio en todos los estuches del resto de Centros Industriales.

2.3 Proyecto de cambio a bolsas reciclables

Acorde con nuestro objetivo para 2025 de que el 100% de los envases PESCANOVA estarán diseñados para que sean reciclables, reutilizables o compostables, trabajamos para sustituir las bolsas multicapa multimaterial no reciclables para el envasado de nuestros productos, por monomaterial de polietileno reciclable, homogeneizando así los materiales de envase que utilizamos. Estas bolsas ya se encuentran en la mayoría de los productos PESCANOVA con este tipo de envase.

2.4 Proyecto de cambio a bandejas transparentes y reciclables

Las bandejas de plástico PET coloreadas tienen limitaciones para en el proceso de reciclaje actual. Tal y como funciona la separación de plásticos en las plantas recicladoras, los detectores del material no pueden clasificar correctamente los plásticos negros y las bandejas de PET coloreado terminan siendo rechazados en las plantas de reciclado o se destinan a aplicaciones de menor valor.

Con el objetivo de utilizar envases reciclables hemos ido cambiando las bandejas opacas negras, blancas y azules a transparentes, permitiendo así la correcta clasificación y reciclado.

Además, todos nuestros envases de PET rígidos (bandejas y envasado skin) incorporan más de 50% de plástico reciclado.

2.5 Proyecto bandeja para refrigerado diseñada para el reciclaje en Francia y Portugal

Siguiendo con nuestro objetivo de reducir el plástico de nuestros envases, en Francia y Portugal hemos apostado junto con Halopack, por el ecodiseño en el envase de langostinos y gambas refrigeradas. Este nuevo diseño consiste en una bandeja de cartón fácil de separar en sus partes por el consumidor y así facilitar sus reciclaje. Contiene un 90% menos de plástico y certificación FSC.

2.6 Guía de Ecodiseño de Envases y Embalajes de Ecoembes y IHOBE

Colaboramos en la validación de la metodología aplicada en la Guía de Ecodiseño de Envases y Embalajes elaborada por IHOBE y Ecoembes, realizando un estudio de caso práctico de ecodiseño en el envase de Palitos de Mar, fruto de la colaboración con Pescanova España.

La mejora del envase consiste en cambiar la bolsa exterior de plástico multimaterial y la bandeja de cartón con recubrimiento plástico por un único estuche de cartón. De esta manera se reduce en un 9% la cantidad de film multicapa, un 8% la cantidad de cartón ondulado por caja de distribución se aumenta en 13% los envases por unidad de pallet y se reduce hasta el 20% la huella de carbono.